





NOTA:

- 1 - Masa inițială a sabotilor va trebui să se încadreze în toleranța  $\pm 20g$ , iar semicuplajele să fie echilibrate conf. indicațiilor de pe des. lor proprii.
- 2 - După punerea în funcțiune a cuplajului, periodic se va proceda la controlul părților interioare ale acestuia verificându-se starea sabotilor, a paletelor rotorului și a suprafeței cilindrice interioare a semicuplajului condus.
- În funcție de situațiile de uzură constatate se va proceda la reparații în felul următor:
- Se vor încălca cu sudură paletetele în zona periferică, acolo unde vor fi uzate, după care se vor ajusta.
  - Se vor înlocui sabotii dacă masa lor este mai mică cu 20% decât masa nominală.
- 3 - La montaj se va controla ca sabotii să pătrundă ușor (lejer) între paletetele semicuplajului în limita  $\phi 229$  să nu se întepenească. Eventual se va proceda la o ajustare fină corespunzătoare a părților laterale ale sabotilor.
- 4 - " \* " În funcționare se vor folosi numai câte 4 buc. sabotii, ceilalți reprezentând piese de rezervă.

M 98

Sabot	CR1244-22-3753/M	Fe 250	4125H 18.4573.8	0,400 0,55
Semicuplaj II	CR1244-22-3952/A-3	—	3R25M 1845740	5,5 18,0
Semicuplaj I	CR1244-22-3751	07600-2	4125H 18.45740	15,9
Denumirea	Nr. desen sau STAS	Buc.	Material	Observatii
FM 108027 23.01.1988	Inq. Act.			
Completare 08.1987	Ing. N. G. Tudor			
Modificat 27.XI.85	Ing. N. G. Tudor			
Modificat F.m. 105477 17.X.85	Ing. N. G. Tudor			
Director Ing. Ionescu C.				
Senat. Unofrei G. Tuf.				
Criticat. Ing. Constantinescu	(a) 37,1			
Str. STAS Ing. Constantinescu	(b) 38,3			
Probat. Ing. Constantinescu	Masa netă: 25,2 kg.			
IC SITEE	1:2			
Bucuresti				